

# Mazak stellt auf der INTERTOOL 2024 zwei leistungsstarke Maschinenkonzepte und die innovative Softwarelösung MAZATROL DX vor

Mazak präsentiert auf der Intertool in Wels die Multi-Funktions-Maschine **INTEGREX i-250H**, die für ein breiteres Teilespektrum mit neuen Bearbeitungsbereichen weiterentwickelt wurde. Der innovative Werkzeugrevolver und eine neu entwickelte Kompakt-Frässpindel sorgen für eine hochproduktive Präzisionsbearbeitung. Ausgerüstet mit der neuen Mazatrol Smooth AI-Steuerung steht die Maschine für unübertroffene Produktivität in jeder Fertigung.

Wie alle Modelle der i-H-Serie ist auch die **INTEGREX i-250H** für eine Automation bestens geeignet. Durch die gerade verlaufende Front und das hinten angeordnete Werkzeugmagazin ergibt sich ein verbesserter Zugang für frontal angeordnete Werksautomatisierungssysteme. Gleichzeitig hat der Bediener ungehinderten Zugang zum Arbeitsraum. Das an der Rückseite angeordnete Werkzeugmagazin für 38 Werkzeuge kann bei Bedarf auf die Unterbringung von 74 oder 112 Werkzeugen umgerüstet werden. Der Bediener kann Werkzeuge am Magazinbereich hinten an der Maschine, aber auch ganz bequem von vorne laden und entladen.

Das ebenfalls auf der Messe gezeigte vertikale 5-Achsen-Simultan-Bearbeitungszentrum **VARIAXIS C-600** hat sich bestens bewährt in anspruchsvollen Industriezweigen wie z.B. der Luft- und Raumfahrt und der Automobilindustrie, in denen hohe Genauigkeit und Leistung essenziell sind. Das Besondere an der VARIAXIS C-600 ist die hohe Reaktionsgeschwindigkeit, die in keiner Weise auf Kosten der Steifigkeit geht. Die kompakte und für die Bearbeitung von Werkstücken mit den Maßen Ø730 mm x H450 mm und einem Gewicht von 500 kg ausgelegte Maschine besticht durch einen großen Arbeitsbereich und eine besondere Verwindungssteifigkeit und ist mit einem zapfengelagerten Tisch mit einem Durchmesser von 600 mm und einem Laufrollengetriebe an B- und C-Achse ausgestattet. Ihre enorme Schnelligkeit erzielt die Maschine durch die hohen Eilganggeschwindigkeiten von 42 m/min an X-, Y- und Z-Achse und die Span-zu-Span-Zeiten von gerade einmal 4,5 Sekunden. Letztere sind der Garant für kürzere Nebenzeiten und schnellere Zykluszeiten.

Auch bei der Entwicklung des VARIAXIS C-600 wurde auf die problemlose Integrationsmöglichkeit von Mazak-Automatisierungslösungen wie MULTI PALLET POOL (MPP) und PALLETECH geachtet. Optionale Extras wie die Seitenbeladetür und die werkseitige Vorbereitung mit Schnittstellen für hydraulische und pneumatische Spannvorrichtungen vereinfachen ebenfalls die Automatisierung, insbesondere die mit Gelenkrobotern.

Die VARIAXIS C-600 ist mit der neuesten SmoothAi-Steuerungstechnologie und der neu entwickelten MAZATROL DX-Softwarelösung ausgestattet, die sicher das Highlight auf der Messe darstellt. Die DX-Software unterstützt bei allen Aspekten des Fertigungsprozesses, einschließlich der Angebotserstellung, der intuitiven Automatisierungsplanung und der Anleitung zur Maschineneinrichtung.

Die MAZATROL DX bietet außerdem Funktionen wie automatische Teileprogrammierung, virtuelle Maschinensimulation sowie Analyse und Optimierung von Maschinenprozessen, indem es die Herstellungskosten, -zeiten und -werkzeuge automatisch anhand eines 3D-Modells berechnet. Durch die Anwendung von KI-Funktionen kann MAZATROL DX in das SMOOTH Werkzeugmanagementsystem integriert werden, so dass der Benutzer Teile mit den in der bestehenden Werkzeugdatenbank vorhandenen Werkzeugen programmieren kann. Darüber hinaus kann MAZATROL DX Volumenmodelle verarbeiten, um Teile interaktiv zu programmieren, Bearbeitungszyklen zu optimieren und intuitive Maschineneinrichtungsabläufe zu erstellen.

Mazak präsentiert sich von 23.-26.04.2024 auf der Intertool in Wels in Halle 20, Stand 0625.



MAZATROL DX stellt den Kunden über die Maschine hinaus Werkzeuge zur Verfügung, um die Produktivität zu maximieren und sie bei allen Aspekten des Prozesses zu unterstützen, einschließlich Angebotserstellung, Werkzeugplanung und Vorrichtungsbau.



Die INTEGREX i-250H ist für eine Automation bestens geeignet. Durch die gerade verlaufende Front und das hinten angeordnete Werkzeugmagazin ergibt sich ein verbesserter Zugang für frontal angeordnete Werksautomatisierungssysteme. Dargestellt ist die INTEGREX i-250H ST mit dem Portalladesystem GANTRY LOADER (GL), welches die Be- und Entladung in der Großserienfertigung beschleunigt.



Das Präzisionsbearbeitungszentrum VRIAXIS C-600 mit 5-Achsen-Simultansteuerung ist optimal konfigurierbar mit einer Vielzahl an optionalen Einrichtungen und flexiblen Automatisierungslösungen. Auf der INTERTOOL 2024 ausgestattet mit der neu entwickelten Softwarelösung MAZATROL DX.