

Maschinen-Gruppe: **Bearbeitungszentrum - Vertikal**

Fabrikat: **MAZAK**
Typ: **VCN 510 C**
Baujahr: 2006

Steuerung: CNC
Lagerort: Bremen
Herkunft: UK
Lieferzeit: sofort
Frachtbasis: FCA, frei Frachtführer (Incoterms 2020)

**Technische Details / Zubehör / Zusatz:****Wert****Einheit****Technische Daten:**

x-Weg	1050	mm
y-Weg	510	mm
z-Weg	510	mm
Steuerung	Fusion 640 M Nexus	
Spindelaufnahme	DIN 69871/SK40	
Vorschubgeschwindigkeit	8000	mm/min.
Drehzahlbereich	35 - 12.000	U/min
Eilgänge x/y/z	36	m/min
Abstand Spindel / Tisch	max. 660	mm
Abstand Spindel / Tisch	min. 150	mm
Werkzeugwechseleinrichtung		
Anzahl der Werkzeuge im Magazin	30	Stück
Werkzeugaufnahme	CAT 40	
Werkzeugdurchmesser	80	mm
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	max. 125	mm
max. Werkzeuggewicht	8	kg
max. Werkzeuglänge	350	mm
Tisch:		
Tischlänge	1300	mm
Tischbreite	550	mm
Anzahl der T-Nuten	3	
T-Nuten - Breite	18	mm
T-Nuten - Abstand	100	mm
max. Tischbelastung	1200	kg
Tischhöhe über Boden	850	mm
Kühlmittelbehälter	250	l
Kühlmittelpumpe	4,5	bar
innere Kühlmittelzufuhr	15	bar
Fördermenge	271	l/min
erforderliche Druckluft	700	l/min
Spindelmotor	18,5	
Anschlußspannung	400	V
Anschlußwert	36,6	kVA
Frequenz	50	Hz
Erforderlicher Pneumatikdruck min	5 (bei 200 l/min)	bar

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten.

Technische Daten:

Gesamtleistungsbedarf			kW
Maschinengewicht ca.		6,9	t
Raumbedarf ca.	2,90 x 2,84 x 2,81		m

Zubehör:

Arbeitsraumbeleuchtung
Dokumentation

Beschreibung:

Einschl. Sonderzubehör:

- Kühlung durch die Spindel (15 Bar)
- Späneförderer, Scharnierband seitlich links
- Drehmomentabhängiger Bohrzyklus (Mazatrol)
- Automatische Ermittlung der Bohrtiefeninkremente nach
- Drehmomenterfassung. (vorzugsweise zusammen mit HSS Werkzeug)
- Interface-Set:
 - Schnittstelle für Tastatur
 - Schnittstelle für Maus
 - Schnittstelle für Drucker
- Nachträgliche Einbau nicht möglich

-CNC Optionspaket Performance, Inhalt des Pakets:

- Gemeinsame Variablen (600 Paar)
- MAZAK Gewindebohren Tornado (EIA/ISO)
- Synchrones Gewindeschneiden
- EIA/ISO Eingabefunktion
- EIA/ISO Sonderfunktion
 - Spiralinterpolation (G02.1, G03.1),
 - Korrektur des 3D Werkzeuges (G40-G42)
 - Skalierung (G50, G51) u.a.
- EIA/ISO, Konstanter Vorschub (G93)
 - Bei Verwendung dieser Funktion bleibt die Vorschubgeschwindigkeit bei Geraden- und Kurvenkombinationen an der Kontur konstant.
- EIA/ISO Werkzeuglängenmeßung (G37)
- EIA/ISO, Programmeinheit Stop Funktion
 - Programmablauf wird bei vorgegebener Programmeinheit automatisch gestoppt.
- MAZACC-2D (Mazatrol & EIA/ISO)
 - Präzisions-Steuerfunktion, für präzise Vektorinterpolation und optimales Beschleunigen und verzögern an Kanten und Radien.
 - Dies ermöglicht eine verbesserte zweidimensionale Formgenauigkeit.
- Zusätzliches Werkstückkoordinatensystem (G54.1 P1 - 48) 48 Paare
- Spiralbearbeitungsfunktion (G33) für Ausdrehkopfbearbeitung (z.B. mit d'Andrea-Werkzeug)
- Gebrauchtmachine ohne Gewährleistung -
- alle Maße, Gewichts- und Leistungsangaben unverbindlich -

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten.