

Maschinen-Gruppe: **CNC Drehmaschine**

Fabrikat: **MAZAK**

Typ: **QTE-200MSY SG**

Baujahr: **12/2023**

Steuerung: **CNC**

Lagerort: **Bremen**

Herkunft: **Großbritannien**

Lieferzeit: **sofort**

Frachtbasis: **FCA, frei Frachtführer (Incoterms 2020)**



Technische Details / Zubehör / Zusatz:

Wert Einheit

Technische Daten:

Drehdurchmesser	340	mm
Drehlänge	575	mm
Steuerung	Mazatrol SmoothEZ	
max. Schwingdurchmesser über Bett	695	mm
Standardbearbeitungs-Ø	235	mm
Stangendurchmesser	max. 65	mm
x-Achse	215	mm
Eilgang X-Achse	30	m/min
y-Achse	100	mm
Eilgang Y- Achse	10	m/min
z-Achse	605	mm
Eilgang Z-Achse	30	m/min
Hauptspindel:		
Drehzahl	35 - 5000	U/min
Spindelnase	A2-6	
Spindelbohrung	76	mm
Leistung (40% ED)	15	KW
Nennleistung (100% Dauerbetrieb)	11	KW
Max. Drehmoment	167	Nm
Gegenspindel:		
Drehzahl	35 - 6000	U/min
Spindelnase	A2-5	
Leistung (40% ED)	ca. 7,5	KW
Leistung (Dauerbetrieb)	5,5	KW
Max. Drehmoment	53	Nm
Frässpindeldrehzahl (anetr. Werkzeuge)	20 - 4500	1/min
Drehmoment an Frässpindel max:	47	Nm
Antriebsleistung - Frässpindel	5,5 (40% ED)	kW
Frässpindelleistung (Dauerbetrieb)	3,7	kW
Werkzeugrevolver		
Anzahl der Werkzeugplätze	12 (angetrieben)	
Werkzeugquerschnitt (Aussen)	25	qmm
Bohrstangen- Ø	40	mm
Bohrer-Ø	20	mm
Fräser-Ø	20	mm

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten.

Technische Daten:

Gewindebohrer- Ø	M20	
Kühlmittelbehälter	225	l
Futter- Ø Hauptspindel	8	"
Futter- Ø Gegenspindel	6	"
w-Achse	585	mm
Eilgang W	30	m/min
c-Achse	555	
Gesamtleistungsbedarf		kW
Maschinengewicht ca.	4,9	t
Raumbedarf ca.	2,8 x 2 x 1,8	m

Beschreibung:

Sonderzubehör:

- Späneförderer, Scharnierband, Auswurf seitlich

- Produktionspaket, dieses Paket beinhaltet:

Vorbereitung für Stangenvorschub

Autom. Teilefänger (Ø:80mm x L:120mm x 2,5 kg)

15 bar Hochdruck-Kühlmittelsystem

Vorbereitung für Späneförderer (seitlich)

Signalleuchte (3-farbige LED), rechteckig

C-Achse Gegenspindel 0,0001°

Automatisches Tool Eye

8"-Kraftspannfutter Kitag. BR08 & Zyl. SR1566C (HD1)

ALLGEMEINE MASCHINENOPTIONEN

Luftblaseinrichtung am Futter (Gegenspindel)

Transformator für den europäischen Markt

Linearrollenführungen

SD MEMORY I/F(1P) + USB MEMORY I/F(1P)

1 x USB - Memory Interface (1 Slot)

CE-Kennzeichnung

CE-Kennzeichnung, metrisch, 50 Hz

Gegenspindel Positionierung 0,0001 Grad ohne C-Achse

Werkzeugrevolver mit 12 Stationen

Y-Achsen-Steuerung

ZUSATZ-PROZESSSOFTWARE

Smooth Restart Funktion / Neustartbetrieb

Satz Handbücher in elektronischer Form auf CD

Hauptspindelmotor AC 15 kW (20 PS)

Motor der 2. Spindel AC 7,5kW

HAUPTSPINDEL

C-Achse Hauptspindel Eingabegenauigkeit (kontur/index) 0,0001°

Mazak Standardfarbe (F Weiß(Fein)/S Schwarz)

Automatisches Ausschalten über Schutzschalterauslösung

Doppelfußschalter

Hydraulikdruckverriegelung

RFID-Türverriegelung

Sicherheits-Fußschalter mit Sperrmechanismus

Sicherheitsmaßnahmen nach weltweitem Standard

Arbeitsraumbeleuchtung

Komplettes Kühlmittelsystem

Automatisches Öffnen/Schließen der Spannfutterbacken (Haupt- und Gegenspindel)

Rückmeldung des Futterzustandes (Haupt- und Gegenspindel)

Rückmeldung des Futterzustandes über Sensoren.

8"-Kraftspannfutter

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten.

6"-Kraftspannfutter (Gegenspindel)
Absolut-Positioniersystem
Synchron-Gewindebohren mit Frässpindel
Relocation Detector
NC-Steuerung Mazatrol SmoothEz
15" Color Lcd (Touch Screen)
Anwendermakro (gemeinsame Variablen: 600 Paare)
EIA/ISO Paket
EIA/ISO - Eingabefunktion
EIA/ISO - Zusätzliche Funktionen
Schraubenlinieninterpolation
3D-Werkzeugkorrektur
Werkstückkoordinatendrehung
Geometrische Funktion
Skalierung
Externe Dateneingabe/-ausgabe
Gewindeschneidfunktion (G33)
Umkehrzeit-Vorschub G93
G37 Werkzeuglängenmessung
Polarkoordinateneingabe (EIA)
Wahlweiser Halt (optionaler Stopp)
Zusätzliche Werkstückkoordinatensysteme 300 Stück
Anwendermakro (600 Variablen)
Mazak Gewindebohr-/Bohrzyklus
EIA/ISO-Bohrzyklen
Bearbeitung an schrägen Flächen
Wahlweiser Halt (optionaler Stopp)
Werkzeugwegprüfung im Hintergrund
Gewindeschneidfunktion (G33)
Eilgangwege Verrundungsfunktion
Zeichnungsdaten-Direkteingabefunktion
LAN-Anschluss (1 Port)
Smooth Standard Software f. Drehmaschinen (Fräsen)
MAZACC- 2D Software Werkstückformkompensation
Eilgangwege Verrundungsfunktion

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten.